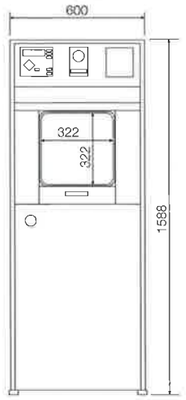
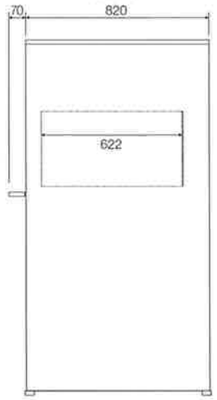
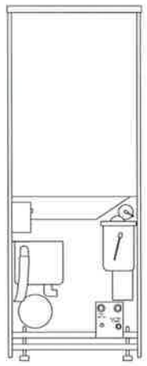
正面図



側面図



背面図



（単位：mm）

仕　様

名称／販売名	ラピッドステリライザー
型式	HS33
チャンバー内寸	H322×W322×D622（mm）
チャンバー収容能力	容量60リットル／器材重量14kg（最大）
外形寸法	H1588×W600×D890（mm）（ドアハンドル含む）
質量	350kg
電源	AC200V 三相
電源周波数	50Hz・60Hz 選択
最大消費電力	6KW
滅菌温度	134℃／121℃
圧力計	−100～500kPa
安全弁噴出し圧力	270kPa
安全装置	ドア安全システム・ドア解放時圧力チェックシステム・PACS3000D制御システム等
使用水	一般水道水（ROユニット標準装備のため）
排水形式	自動排水方式
製造販売承認番号	21800BZX10113000
輸入元	ゲティンゲ・ジャパン株式会社
製造元	Getinge Skärhamn AB（スウェーデン）
本体付属品	アルミラック
別売品	ラック・トレー・バスケット各種・トロリー

＊仕様は予告なく一部変更することがあります。あらかじめご了承ください。

安全に関するご注意

- ご使用前に「取扱説明書」を良くお読みの上、正しくお使いください。
- アルコール・ガソリン・ガスなど、可燃性のものは爆発の恐れがありますので、滅菌器の中に入れないでください。
- 電源は必ず200V三相30A以上の専用電源に接続してください。
- 本器は、1200サイクル稼動後、点検サインが出ますので、当社指定の技術員による点検を必ず受けてください。
- ドアパッキンやチャンバーに異物が付着すると故障の原因になりますので、こまめにお手入れください。
- 滅菌状態の管理は必ず行ってください。日常的にはケミカルインジケーターやバイオロジカルインジケーターなどをご使用ください。

輸入・製造元
GETINGE

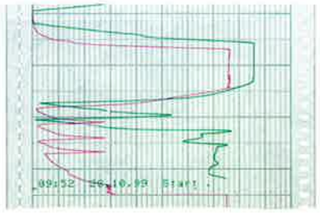
ゲティンゲ・ジャパン株式会社
ヘルスケア部
本社：〒108-0074 東京都港区高輪3-11-3 東信高輪ビル9階
Phone: (03) 5791-7560（代）　Fax: (03) 5791-7565
enquiries-inco@getinge.com　www.getinge.co.jp
第二種医療機器製造販売業許可番号 13B2X10049

Canon
キヤノンライフケアソリューションズ株式会社
http://www.canon-lcs.co.jp
〒113-0034 東京都文京区湯島2丁目17番4号　☎(03) 3814-8229
〒566-0012 大阪府摂津市庄屋1丁目14番12号　☎(06) 6382-7009
■商品に関するお問い合わせは下記まで
札　幌(011)736-0010・仙　台(022)236-3621・新　潟(025)243-6391・さいたま(048)663-2221
医画像(東日本)(03)3814-7851・ﾍﾙｽｹｱ(東日本)(03)3814-7850・神奈川(045)476-2860・名古屋(052)531-6231
金　沢(076)237-7511・京　都(075)691-5101・医画像(西日本)(06)6382-3787・ﾍﾙｽｹｱ(西日本)(06)6382-8701
神　戸(078)651-2601・高　松(087)865-1511・広　島(082)232-1341・山　陰(0852)23-2711
福　岡(092)472-0241・鹿児島(099)266-3141
本社／〒540-0011 大阪市中央区農人橋1丁目1番22号 大江ビル9階　☎(06) 6942-4901（代）

GETINGE

ラピッドステリライザー
Getinge HS33
プレ・ポストバキューム方式高圧蒸気滅菌器

見やすい液晶表示部
プログラム、エラーメッセージを表示します。



レコーダー内蔵
滅菌日・滅菌スタート時間・温度・圧力・サイクル番号などの記録ができます。

簡単操作

- プログラム選択キー
- エンターキー
- スタートキー
- リセットキー

スライドドア
ドア内側に触れることなく、安全・確実に開閉できます。

水消費量の節減
標準サイクルで使用される水の消費量は約60リットルです。

RO ユニット
標準装備のROユニットによりチャンバー内へは、クリーン蒸気が供給されます。
クリーン蒸気によって、被滅菌物に水道水に含まれる硬質成分が付着することを防ぎます。

短時間サイクル
独自の蒸気発生装置により、標準サイクルは 25～30分（無負荷）、フラッシュサイクルは約9分で完了します。

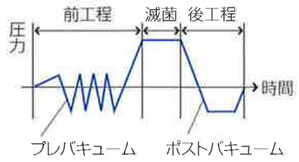
コンパクトサイズ
限られたスペースにも据付可能です。

滅菌の質保証 EN基準（European Standard）に基づいた 高機能滅菌器

ラピッドステリライザー HS33 は、スウェーデンのGetinge Skärhamn社が EN（ヨーロッパ）基準に基づいて開発・製造された革新的なプレ・ポストバキューム方式の高機能型高圧蒸気滅菌器です。
HS33は厳格なヨーロッパ基準の EN13060 に準拠した製品です。

高性能 - 短時間サイクル

HS33は絶対圧力センサーと独立した２つの温度センサーにより、確実な滅菌工程管理を保証しています。
HS33 の標準サイクル：134℃（Bサイクル）は、４回のプレバキューム、４分の滅菌後にポストバキュームを行い、工程時間は20～30分（無負荷）です。
また、独自の蒸気発生装置により、滅菌終了後すぐに次の工程を開始することができます。



簡単操作

HS33 の操作は被滅菌物を収納し、スライドドアを閉め、スタートキーを押すだけの簡単設計です。豊富なアクセサリーを使用することにより作業効率が向上します。

クリーン蒸気

熱の伝わりを阻害して被滅菌物の温度上昇をさまたげる非凝縮性気体は滅菌不良の原因となります。
HS33はRO水を使用することにより、非凝縮性気体の発生を防ぎ、質の高い滅菌を保証します。

スペースを最大限に利用できる 角型チャンバーを採用

角型チャンバーは被滅菌物の出し入れをスムーズに行えると共に、収納スペースを最大限に利用できます。

レコーダーを内蔵

滅菌中の各パラメーターを記録する２ラインレコーダー（記録計）を標準装備しています。

多様なプログラム

フラッシュ（スピード）サイクルも含めて７パターンのプログラムを標準装備しています。

プログラム		被滅菌物	プレバキューム	滅菌温度	滅菌時間	乾燥時間
Bサイクル（標準サイクル）	P01	包装器材・リネン類	4回	134℃	4分	5分
	P02	包装器材・リネン類	4回	134℃	16分	5分
フラッシュ（スピード）サイクル	P03	非包装器材のみ	–	134℃	3.5分	3分
テストサイクル	P04	Bowie＆Dickテスト	4回	134℃	3.5分	6分
	P05	Leakageテスト	1.3kPa/10分以下			
プリオンサイクル	P06	Prion	4回	134℃	18分	30分
重量器材サイクル	P07	Heavy Load	4回	134℃	4分	5分

※工程時間は、被滅菌物の量や入れ方によって変わります。
※Bowie＆Dickテストは、滅菌サイクルの空気除去と蒸気浸透性を確認するためのテストサイクルです。
※Leakageテストは、庫内の空気漏れを調べるためのテストサイクルです。
※各工程の乾燥時間は変更が可能です。
※テストサイクル及びフラッシュ（スピード）サイクルを使用する場合は、パスワードが必要です。

PACS3000D ソフトウェア搭載

PACS3000DはHS33の動作を制御しているソフトウェアです。全ての動作および故障原因を記録することができます。また、バリデーション用に PC 接続ができ、外部取付け独立型の温度センサーシステムの接続も可能です。

水消費量の節減

HS33には水の消費量を削減するためのウォーターセービングシステムが装備されています。標準サイクルで使用される水の総消費量は約60リットルです。

アクセサリー（オプション）

1. ステンレスバスケット（590×300×190mm）
   （590×300×100mm）
2. ステンレストレー ローラー付 パーフォレイト（有孔）
   アンパーフォレイト（無孔）
3. パーフォレイト（有孔）アルミトレー（本体付属）（603×308×15mm）
   ステンレストレー（603×297×15mm）
4. 器械トレー ステンレス製（340×250×70mm）
5. 歯科用トレー 18 個用ラック
6. ステンレスラック
7. 搬送トロリー

この他にも豊富なアクセサリーをご用意しております。